

# MARINO INDUSTRIAL

Series K, Z y R

Bombas centrífugas de uso marino e industrial



## CARACTERÍSTICAS

Las series K, Z y R tienen un diseño robusto con tolerancias cerradas de manufactura, lo cual las convierte en bombas de alta eficiencia. Igualmente cuentan con impulsores cerrados y semiabiertos balanceados dinámicamente con acoplamiento directo para motores JM, 56J, y Bridas IEC. Su sello estándar es un sello sencillo T21 de cerámica contra carbón.

Las bombas Z, K y R han sido utilizadas en la mayoría de los sistemas de ósmosis inversa de la Armada de EUA desde 1980.



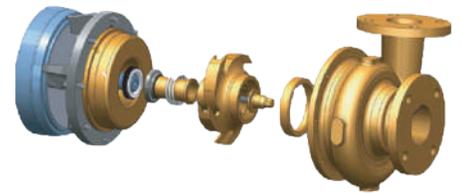
### Serie Z

Presión: 375 ft / 164 psi / 11.198 bar

Temperatura Máx: 350°F / 177°C

Caudal máximo: 3,475 gpm /  
13,154 lpm

Acoplamiento directo a motores y marco montado a motores NEMA o IEC.



ensamble Serie Z



### Serie K

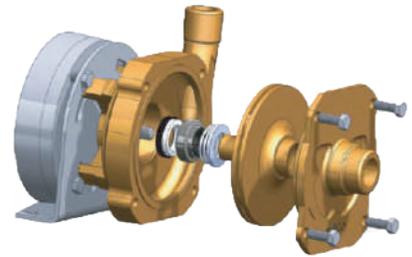
Presión: 200 ft / 86 psi / 5.98 bar

Temperatura Máx: 350°F / 177°C

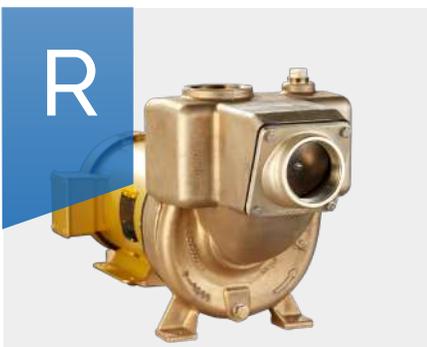
Caudal máximo: 230 gpm /  
870 lpm

Impulsor cerrado.

Acoplamiento directo y marco montado a motores NEMA o IEC



ensamble Serie K



### Serie R

Presión: 350 ft / 151 psi / 10.46 bar

Temperatura Máx: 350°F / 177°C

Caudal máximo: 475 gpm /  
1,798 lpm

Autocebante hasta 21ft / 6.4m\*

Impulsor cerrado

Acoplamiento marco montado y directo a motores NEMA o IEC

\*Dependiendo aplicaciones

## APLICACIONES:



Elaboración de jugos y vinos



Ósmosis inversa



Lodos y agua salada



Desalinización



Movimiento de residuos sólidos



Torres de enfriamiento



Agua tratada y residual



Enfriamiento de motores y sentinas

## ALEACIONES DISPONIBLES

Ofrecemos bombas en Níquel-Aluminio-Bronce (NiAlBz), Acero Inoxidable 316 y Duplex 2205 de acero inoxidable.

### Níquel-Aluminio-Bronce (NiAlBz)

Disponibile para Series Z, K, R

- Resistente a la corrosión/erosión del agua salada.
- Superior al acero inoxidable y al bronce estándar.

### Acero Inoxidable 316

Disponibile para Series Z, K, R

- Alta resistencia a la corrosión de soluciones químicas.

### Duplex 2205

Disponibile para Serie Z

- Recomendado para aplicaciones de agua salada con alta salinidad (más de 35,000 ppm), alta temperatura y alta concentración de sulfatos de hidrógeno.
- Resistencia superior a la cavitación
- Alta resistencia al desgaste de productos abrasivos como tierra diatomácea y residuos sólidos.



