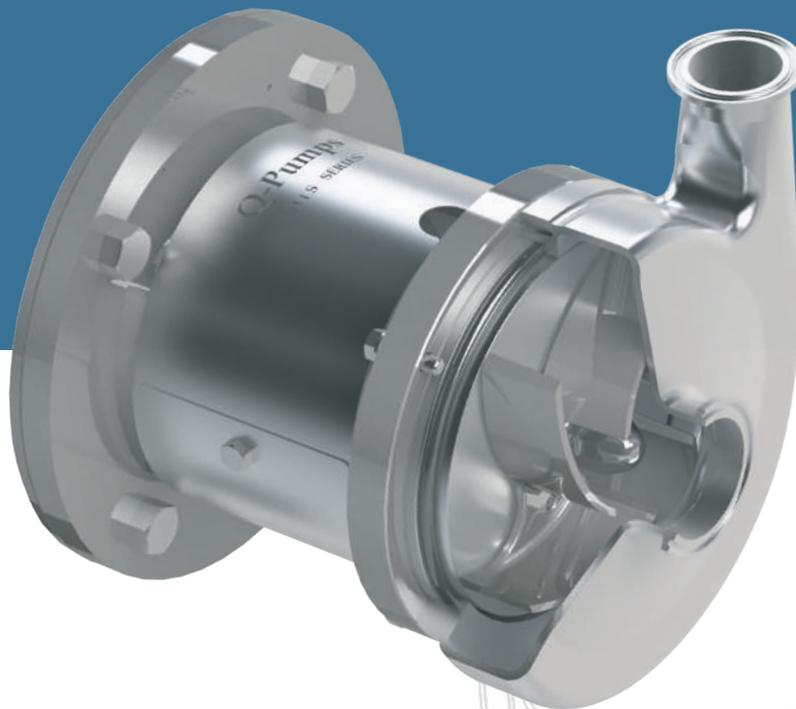


SERIE QIS

NUEVA BOMBA DE SELLO INTERNO

La serie QIS es una nueva bomba centrífuga sanitaria con sello interno e impulsor semiabierto que incrementa la eficiencia. Ideal para aplicaciones sanitarias y no sanitarias dentro de la industria alimenticia y de bebidas, así como para la industria farmacéutica.



Completamente rediseñada para una mayor eficiencia e higiene.

CARACTERÍSTICAS

- 100% electropulida
- Sello interno en todos los modelos (sencillo y doble)
- Nuevo diseño de tapa posterior
- Ahorro de energía
- Bomba mucho más higiénica
- Totalmente drenable
- Mayor eficiencia
- Carcasa de voluta
- Hasta 800 cP
- Diseñada bajo los estándares de calidad 3-A y EHEDG
- Mismas dimensiones que una bomba QC+



La bomba QIS está 100% electropulida, lo que reduce la rugosidad de sus superficies y mejora su acabado. El proceso de electropulido es esencial en las industrias alimentaria, médica y farmacéutica debido a sus óptimas condiciones higiénicas que evitan que se formen depósitos de bacterias.

VENTAJAS

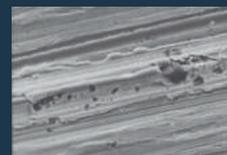
- Superficie totalmente higiénica que previene la formación de bacterias
- Crea una superficie limpia y lisa que es más fácil de esterilizar
- Incrementa la resistencia a la corrosión
- El electropulido llega a áreas a las que ningún otro método de pulido llega
- Esteriliza piezas de trabajo

Vista ampliada

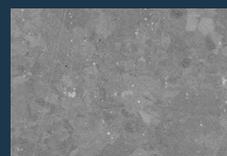
Antes de electropulir



Después de electropulir



Superficie del acero inoxidable



Superficie electropulida



SERIE QTS

BOMBAS DE DOBLE TORNILLO PARA UN SINFÍN DE APLICACIONES

La QTS es una bomba de doble tornillo 100% sanitaria, ideal como bomba de proceso y bomba CIP, lo que permite la reducción de costos y tiempos de paro.

SERIE QC/QC+/IC+



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE FÁCIL ENSAMBLE

La Serie QC+ es ideal para aplicaciones sanitarias y no sanitarias, es perfecta para la industria de alimentos y bebidas, así como para la industria agroquímica.



SERIE MIXERS QIM, QDB, QVM

TUS PROCESOS, SIMPLIFICADOS

La solución perfecta para aplicaciones que requieren ser homogeneizadas o desintegradas mientras son bombeadas. Los mezcladores más versátiles del mercado.

SERIE QDU



EL DESCARGADOR DE TAMBOS MÁS RÁPIDO CON MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

El QDU es un equipo de descarga tambos completamente diseñado con una bomba de doble tornillo QTS integrada a un motor eléctrico, lo que permite un consumo de energía 5 veces menor que el de la competencia.

